

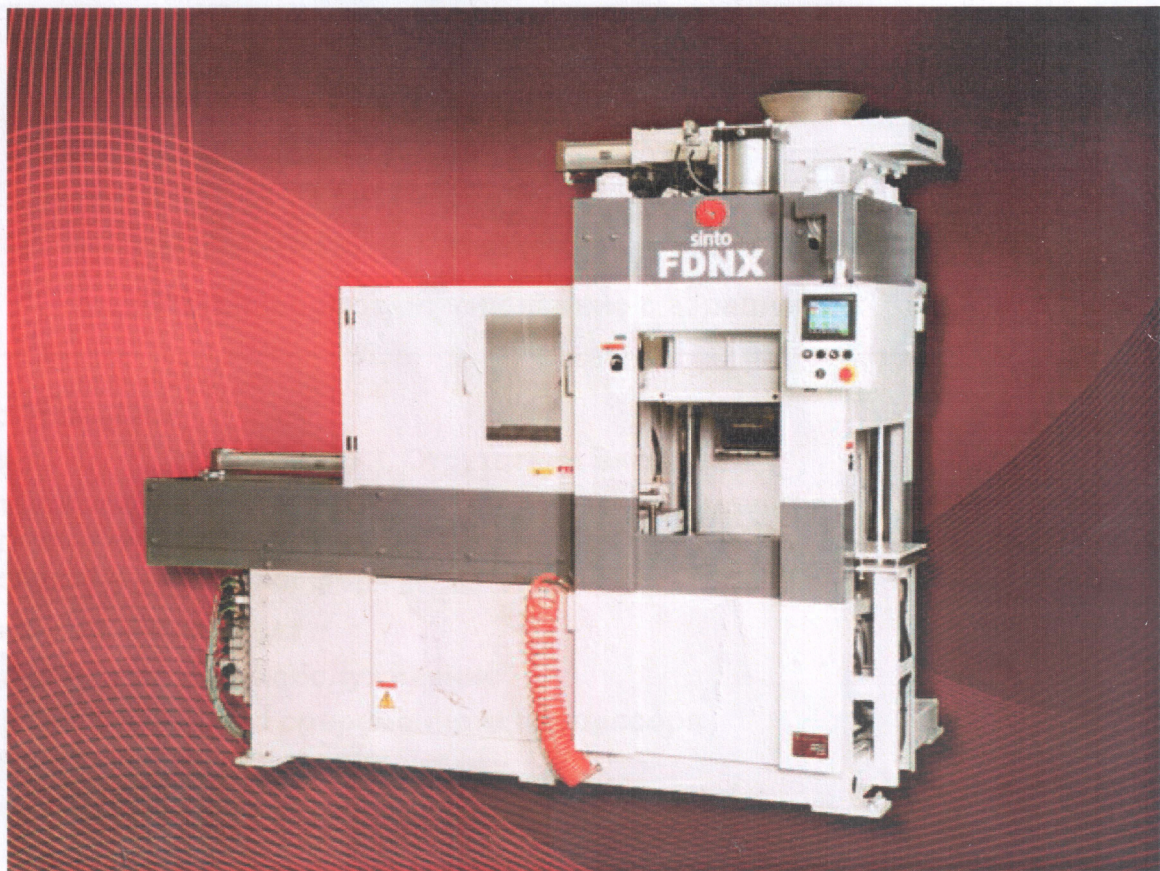


New Harmony » New Solutions™

www.wagner-sinto.de

МАШИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ
БЕЗОПОЧНОЙ ФОРМОВКИ

МОДЕЛЬ FDNX



Проблемы встряхивающих формовочных систем с подпрессовкой

1. Невозможно улучшить условия работы
2. Недоступны изменения, улучшения

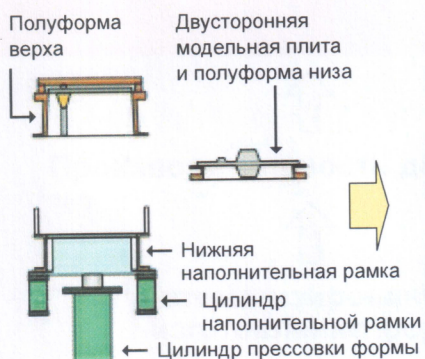
- Потери песка из-за просыпей
- Шум и вибрация
- Большие, тяжелые, неудобные
- Высокое энергопотребление
- Трудоемкое техобслуживание
- Ненадежность
- Плохое качество форм
- Формовочный процесс невозможно документировать

Инвестиции в современные технологии машинной формовки

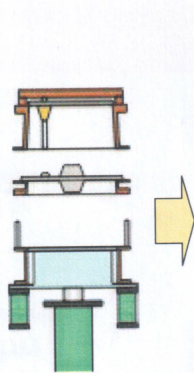
Технология формовки: заполнение с аэрацией

- Мало просыпей
- Уровень шума ниже 75 дБ(А). Отсутствие вибрации
- Компактное исполнение (в одной формовочной машине изготавливаются полуформы верха и низа и производится сборка форм)
- Снижение энергозатрат
- Меньше затрат на техобслуживание
- Контроль с помощью современного процессора
- Высокая надежность
- Очень хорошее качество форм

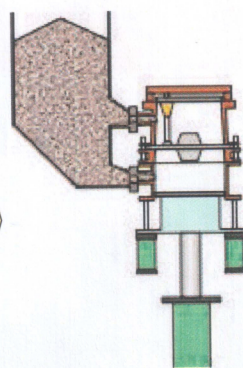
Формовочный процесс



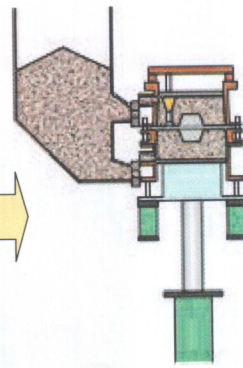
Исходное положение



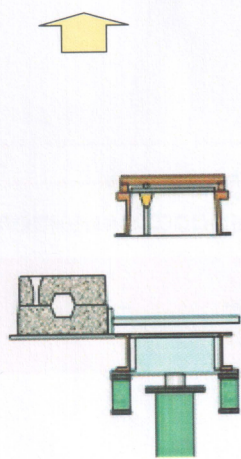
Челнок для модельной плиты



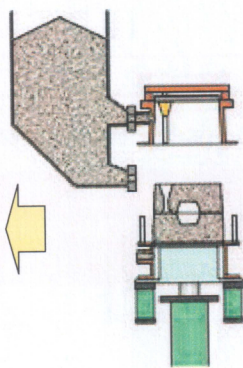
Смыкание пространства для образования формы



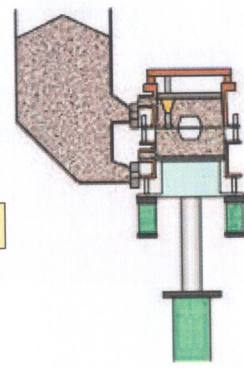
Аэрация формовочной смеси, вдувание в форму и прессование формы



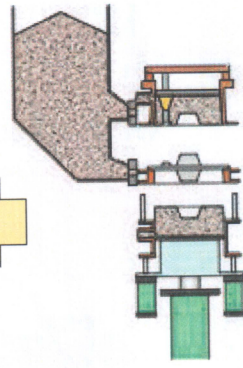
Сдвигание собранной формы на конвейер



Спаривание формы и протяжка формы



Закрытие формы



Протяжка модели, разделение полуформ и измерение уровня формовочной смеси

Заполнение формы с аэрацией. Безопочная формовочная машина FDNX

Улучшенная производительность и низкие затраты на персонал
(только 1 оператор)



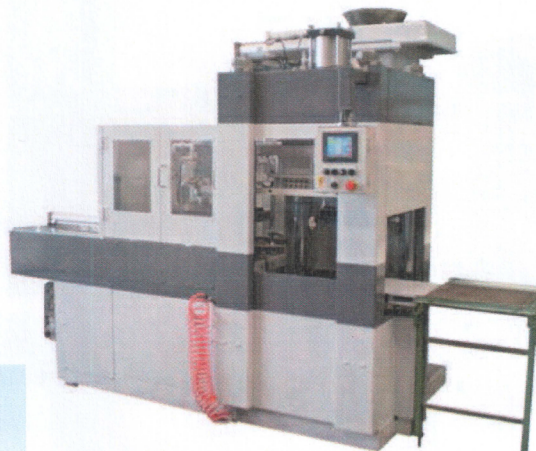
Производительность до 100 ф/ч



Автоматизированное
изготовление форм



Полностью автоматическая
безопочная формовочная машина



Заполнение формы с аэрацией. Безопочная формовочная машина FDNX

Улучшенное и стабильное качество



Снижение брака благодаря точной
протяжке модели



Улучшенная система протяжки



Очень стабильная направляющая
система. Давление прессования:
макс. 70 Н/см²



Точная протяжка моделей и абсолютно параллельное спаривание форм с помощью четырех направляющих штанг и максимального давления прессования 70 Н/см² улучшают качество отливок, делая его стабильным

Заполнение формы с аэрацией. Безопочная формовочная машина FDNX

**Низкие затраты на производство. Энергосбережение.
Экологичность**

↑
Сниженный расход смеси

↑
Меньше просыпей песка

↑

Встряхивание + прессование



Новая формовочная машина FDNX



**Изготовление верхних и нижних
полуформ одновременно на малой
площади**

Новый процесс формовки способствует уменьшению просыпей песка и пылеобразования. По сравнению с ручной формовкой требуется меньше места для параллельного изготовления верхней и нижней полуформ.

Заполнение формы с аэрацией. Безопочная формовочная машина FDNX

Условия работы – лучше

↑
Уровень шума ниже

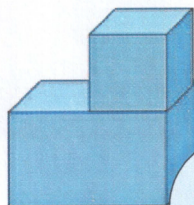
↑
Вибрация ниже

↑



90 дБ
Встряхивание
и прессование

75 дБ
Формовка
с аэрацией



80 дБ
Обычная
безопочная
машина



Уровень шума ниже 75 дБ (А)
Меньше вибрация
Лучше условия труда

**Аэрация + воздушно-
гидравлическое прессование**

Значительное снижение уровня шума и вибрации благодаря аэрации + воздушно-гидравлическому прессованию

Размер формы	Ширина x длина (мм)	450 x 350
	Высота (мм)	Верхняя полуформа 150 / нижняя полуформа 150
Формовочный процесс		Одновременное изготовление верхней и нижней полуформы с помощью аэрации и гидро-пневматического прессования
Время такта (мин.)		36 сек./форма
Давление прессования (макс.)		70 Н/см ² (регулируемое, 2 ступени)
Давление аэрации формовочной смеси		0,5-1,8 бар
Основной привод		Воздушный и гидро-пневматический
Расход воздуха		1,0 Нм ³ /форма
Рабочее давление (воздух)		5,5 бар ± 0,5 бар
Подключение электричества		Рабочее напряжение 100 – 240 В перем. тока Управляющее напряжение 24 В пост. тока
Вес формы		ок. 71 кг
Вес машины (нетто)		3,1 т.



CE version is also available as an option

hws
SINTOKOGIO GROUP

Представительство в России и СНГ:
Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255, 907-5171
Факс +7 (499) 907-2150
E-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU

